



Emallage et cuisson Gaz en réduction (haute température)

Dates pour 2021 :

15 au 18 février 2021

Public :

Tout public : salarié, artisan, artiste auteur, micro entrepreneur, demandeur d'emploi, particulier.

Personnes en situation de handicap : nous contacter.

Durée :

32 heures en centre

Modalités d'admission et de recrutement :

Dossier / Positionnement et/ou auto-évaluation

Modalités de formation :

Collectif - Formation en présentiel

Coût de la formation :

Financement personnel : 22.50€/h

Financement professionnel : 28.00€/h

Lieu de formation :

EMA-CNIFOP

21 Route de Saint Sauveur

58310 SAINT AMAND EN PUISAYE

<https://www.cnifop.com/>

Contact :

DENIZOT Coralie

Secrétaire

Tél : 03.86.39.60.17

formation@cnifop.com

Intervenant :

Paul DEVEVEY

Moyens pédagogiques :

Apports méthodologiques.

Travaux pratiques

Validation :

Attestation de fin de formation comprenant les acquis.

Délais d'accès :

Le dossier d'inscription doit être réalisé au minimum une semaine avant le début du stage.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap :

Accueil spécifique sur simple demande

Prérequis :

Pas de prérequis. Débutant ou amateur accepté

Nombre de participants :

Minimum 5 / Maximum 8

Liste du matériel du stagiaire :

- tablier et chiffons
- support pour prise de notes
- optionnel : quelques pièces dégourdies en grès ou porcelaine (attention : argile haute température uniquement, 1300°C) > bols, tasses, petit vase (20 cm max). formes simples souhaitées

Objectifs :

Appréhender les différentes techniques d'émaillage et réaliser la cuisson des pièces émaillées

Contenus :

- les différentes techniques d'émaillage
- les cuissons en four à gaz

Programme prévisionnel :

Lundi:

Accueil des stagiaires

Introduction : définition de la nature de l'émail et

présentation des différentes techniques d'émaillage

Préparation des bains d'émaux à partir de recettes

Réglage des densités des bains

Préparation des pièces pour l'émaillage

Mardi :

Application sur pièces dégourdies personnelles ou fournies par le centre de formation (au choix) suivant différents procédés : trempage, aspersion, pulvérisation...

Les superpositions

Finition des pièces pour enfournement

Mercredi :

Enfournement des pièces en four à gaz

Conduite d'une cuisson au gaz haute température en atmosphère réductrice

Théorie des cuissons au gaz (paramètres et réglages) et éléments de conception

Jeudi :

Rangement du poste de travail / de l'atelier

Défournement et analyse des résultats obtenus

Bilan de la formation

Rangement du poste de travail / de l'atelier